

Grivory HT2C-3 X LF black 9833

PA6T/66-GF30

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	24000 / 24000	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	240 / 210	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	1.5 / 2	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	40 / 40	kJ/m²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	40 / 40	kJ/m²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	7 / 7	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	5 / 5	kJ/m²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	290 / 260	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	310 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	280 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	210 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	10 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	70 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	140	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	240	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 10	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	3 / 3	kV/mm	IEC 60243-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	4.3 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1400 / -	kg/m³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	315 - 330	°C	-
Kompressionszone	315 - 335	°C	-
Plastifizierungszone	315 - 335	°C	-
Düse	310 - 325	°C	-
Schmelze	≤320	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	100 - 140	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	500 - 750	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.3	m/s	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Produkt Merkmale

Verbesserte Gleit-/Reibeigenschaften, Verbesserte



Lieferformen

Gieß

Besondere Kennwerte

Antistatisch, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Alkoholbeständigkeit, Co Polyamid, Partiiell aromatisches
Polyamid

Automobil

Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme, Autoelektrik &
-Elektronik, Beleuchtung, Benzinsysteme, Antriebstrang und
Fahrwerk, Innenraumteile

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau,
Antriebe, Werkzeuge und Zubehör

