

Grivory HT2C-3 X LF black 9833

PA6T/66-GF30

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	24000 / 24000	MPa	ISO 527-1/2
Bruchspannung	240 / 210	MPa	ISO 527-1/2
Bruchdehnung	1.5 / 2	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	40 / 40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	40 / 40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	7 / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	5 / 5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugleindruckhärte	290 / 260	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	310 / -	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	280 / -	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	210 / -	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	10 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	70 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke	HB / - 0.8 / -	class mm	IEC 60695-11-10 IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	140	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	240	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 10	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	3 / 3	kV/mm	IEC 60243-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	4.3 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1400 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	315 - 330	°C	-
Kompressionszone	315 - 335	°C	-
Plastifizierzone	315 - 335	°C	-
Düse	310 - 325	°C	-
Schmelze	≤320	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	100 - 140	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch		-
Druck	500 - 750	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.3	m/s	-

Merkmale
Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Produkt Merkmale

Verbesserte Gleit-/Reibegenschaften, Verbesserte



Lieferformen

Grieß

Alkoholbeständigkeit, Co Polyamid, Partiell aromatisches Polyamid

Besondere Kennwerte

Antistatisch, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Automobil

Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme, Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Werkzeuge und Zubehör

